



सत्यमेव जयते



भारत सरकार/Government of India
अंतरिक्ष विभाग/Department of Space
भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन/Indian Space Research Organisation
इसरो नोदन कॉम्प्लेक्स/ISRO Propulsion Complex
महेंद्रगिरि/Mahendragiri – 627 133

तकनीशियन 'बी' (फ़िटर) [पद कोड:003] के पद पर चयन हेतु लिखित परीक्षा
Written test for selection to the post of Technician 'B' (Fitter) [Post Code:003]

प्रश्न पुस्तिका कोड / Question Booklet Code A

तारीख / Date: 21.04.2018

प्रश्नों की संख्या / No. of Questions: 60

समय / Time: 14.00 बजे / hrs से / to 15.30 बजे / hrs (1 ½ घंटे / hrs)

अधिकतम अंक / Maximum Marks: 180

अभ्यर्थी का अनुक्रमांक
Roll No. of Candidate

अभ्यर्थी के हस्ताक्षर
Candidate's Signature

अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the Candidates

1. प्रश्न-पत्र परीक्षा पुस्तिका के रूप में है। सभी अभ्यर्थियों का निर्धारण समान प्रश्नों के आधार पर किया जाएगा। / The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
2. प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के साथ जहाँ लागू हो पाठ और / या आंकड़ों सहित बहु उत्तर विकल्प (ए), (बी), (सी) और (डी) दिए गए हैं। उनमें से केवल एक ही सही है और सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन किया जाए। / Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (A), (B), (C) and (D). Only one among them is correct and most appropriate answer shall be selected.
3. सभी वस्तुनिष्ठ प्रश्न के सही उत्तर के लिए समान अंक – तीन हैं और प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक तिहाई नेगेटिव अंक लागू होगा। / All objective type questions carry equal marks of THREE for a correct answer and One third negative mark will apply for each wrong answer.
4. एक प्रश्न के लिए अनेक उत्तर देने पर उसको गलत उत्तर माना जाएगा। / Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
5. उत्तर देने के लिए सभी अभ्यर्थियों को एक अलग ओएमआर उत्तर पत्र प्रदान किया गया है। / A separate OMR answer sheet is provided to all candidates for answering.
6. ओएमआर पत्र पर दिए गए अनुदेशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें। ओएमआर पत्र पर लिखने और सबसे उपयुक्त उत्तर को चिह्नित करने के लिए केवल बॉल पाइंट पेन (नीली/काली) का प्रयोग करें। / Read the instructions on the OMR sheet carefully. Use only Ball Point Pen (Blue/Black) for writing on OMR sheet and marking the most appropriate answer.
7. प्रश्न पुस्तिकाओं की दाहिनी ओर ऊपर के कोने पर ए या बी या सी या डी या ई चिह्नित हैं। इसे अनिवार्य रूप से ओएमआर शीट के बॉक्स पर लिखें और उचित रूप से गोला भरें। ऐसा न करने पर उत्तर पत्र का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा। / Question booklets have been marked with A or B or C or D or E on the right side top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.
8. हालांकि परीक्षा गति से अधिक परिशुद्धता पर जोर देते हैं, फिर भी आपके लिए यह महत्वपूर्ण है कि यथासंभव प्रभावी रूप से अपने समय का उपयोग करें। जो सवाल आपके लिए बहुत मुश्किल हैं उनपर समय बर्बाद न करें। आप अन्य प्रश्नों पर जा सकते हैं और बाद में कठिन सवाल पर वापस आ सकते हैं। / Although the test stresses on accuracy more than speed, it is important for you to use your time as effectively as possible. Do not waste time on questions, which are too difficult for you. You can go on to other questions and come back to the difficult ones later.
9. यदि आवश्यक हो तो पुस्तिका में उपलब्ध स्थान पर कच्चा कार्य किया जा सकता है। इसके लिए अलग शीट नहीं दी जाएगी। / Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
10. लिखित परीक्षा समाप्त होने पर, ओएमआर उत्तर पुस्तिका को ऊपर के छेदन चिह्न से फाड़े और मूल ओएमआर उत्तर पुस्तिका निरीक्षक को सौंपें तथा दूसरी प्रति आपके पास रखें। / On completion of the Written Test, tear the OMR Answer Sheet at the perforation mark at the top and hand over the original OMR Answer Sheet to the invigilator and retain the duplicate copy.
11. परीक्षा समाप्त होने पर (1) लिखित परीक्षा कॉल पत्र जिन पर फोटो चिपकाया गया है और (2) ओएमआर उत्तर पत्र निरीक्षक को सौंप दें और किसी भी परिस्थिति में अभ्यर्थी इनको साथ न ले जाएं। / At the end of the test (1) Written Test Call Letter(s) with photograph pasted on it and (2) OMR Answer Sheet should be handed over to the invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

01. 10 छात्रों ने एक प्रश्नोत्तरी में भाग लिया। यदि लड़कियों की संख्या, लड़कों की संख्या से 4 अधिक है, तो प्रश्नोत्तरी में भाग लेने वाले लड़कों और लड़कियों की संख्या क्या है? / 10 students took part in a quiz. If the number of girls is 4 more than the number of boys, find the number of boys and girls who took part in the quiz?

- (A) 7 लड़के और 3 लड़कियां / 7 Boys & 3 Girls (B) 3 लड़के और 7 लड़कियां / 3 Boys & 7 Girls
(C) 4 लड़के और 6 लड़कियां / 4 Boys & 6 Girls (D) इनमें से कोई भी नहीं / None of the above

02. नीचे दी गयी अंकगणितीय श्रेणी में अगला पद है
In the arithmetic progression given below give the next term

-5, -1, 3, 7,

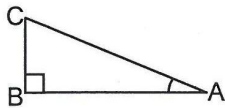
- (A) 12 (B) 10 (C) 13 (D) 11

03. एक सीढ़ी को दीवार के सामने ऐसे रखा गया है, कि दीवार से 4.0 मीटर दूरी की दूरी पर इसके पद है और इसकी शीर्ष, भूमि से 3 मीटर ऊपर खिड़की तक पहुंचती है। सीढ़ी की लंबाई का पता लगाएं।

A ladder is placed against a wall such that its foot is at a distance of 4.0m from the wall and its top reaches a window 3 m above the ground. Find the length of the ladder.

- (A) 6.0 मी./m (B) 4.0 मी./m (C) 5.0 मी./m (D) 4.5 मी./m

04. नीचे दिए गए समकोण त्रिभुज में / In a right angled triangle given below



$\sin \angle A = ?$

- (A) $\frac{BA}{CA}$ (B) $\frac{BC}{BA}$ (C) $\frac{BC}{CA}$ (D) $\frac{BA}{BC}$

05. वृत्त के बाहर एक बिंदु से, उसी वृत्त पर कुल _____ स्पर्शरेखाएं खींची जा सकती है
There are exactly _____ tangents to a circle through a point lying outside the circle
- (A) तीन/Three (B) एक/One
(C) दो/Two (D) कोई नहीं/None
06. त्रिज्या 'r' के एक अर्धगोल टैंक का आयतन _____ है / Volume of a hemispherical tank of radius 'r' is
- (A) $4\pi r^2$ (B) $\frac{4}{3}\pi r^3$
(C) $\frac{2}{3}\pi r^3$ (D) इनमें से कोई भी नहीं / None of the above
07. यदि प्रत्येक भुजा में 20% की वृद्धि की जाती है, तो आयताकार के क्षेत्रफल में _____ प्रतिशत वृद्धि होगी। / The percentage increase in the area of a rectangular if each of the sides is increased by 20%.
- (A) 40% (B) 44%
(C) 42% (D) 46%
08. एक ट्रेन 50 कि.मी. / घंटा की चाल से 30 मिनट और अगले 30 मिनट 60 कि.मी. / घंटा की चाल से चलती है, तो औसत चाल _____ है / A train runs for 30 minutes at the speed of 50 km/hr and the next 30 minutes at the speed of 60 km/hr. Then the average speed is
- (A) 40 कि.मी. / घंटा/40 km/hr (B) 50 कि.मी. / घंटा /50 km/hr
(C) 55 कि.मी. / घंटा/55 km/hr (D) 45 कि.मी. / घंटा/45 km/hr

09. यदि $\frac{1}{2b} = \frac{1}{3}$, b का मान क्या है? / If $\frac{1}{2b} = \frac{1}{3}$, what is the value of b?

- (A) 2.5 (B) 2
(C) 1.7 (D) 1.5

10. एक सम षट्भुज के दो भुजाओं के बीच अंतर्गत कोण क्या है?

What is the included angle between two sides of a regular hexagon?

- (A) 75° (B) 120°
(C) 145° (D) इनमें से कोई भी नहीं / None of these

11. एक उदासीन विलयन का pH मान _____ है / pH value of a neutral solution is

- (A) 6 (B) 5
(C) 8 (D) 7

12. ऐलुमीनियम के एक मोटी ऑक्साइड परत बनाने की प्रक्रिया _____ है

_____ is a process of forming a thick oxide layer of aluminum

- (A) यशदलेपन / Galvanizing (B) क्रोमलेपन / Chromising
(C) शेराडीकरण / Sherardising (D) ऐनोडीकरण / Anodising

13. सर्वोत्तम ऊष्मा चालक कौन सा है? / Which is the best thermal conductor?

- (A) शुद्ध ऐलुमीनियम / Pure Aluminium (B) शुद्ध ताम्र / Pure Copper
(C) शुद्ध चांदी / Pure Silver (D) बेरिलियम / Beryllium

14. वाहनों में प्रयुक्त पीछे देखने के लिए दर्पण _____ हैं / Rear view mirrors used in vehicles are

- (A) अवतल दर्पण / Concave mirror (B) समतल दर्पण / Plane mirror
(C) उत्तल दर्पण / Convex mirror (D) उपरोक्त में से कोई भी नहीं / None of the above

15. विभावांतर की एस.आई. इकाई है / SI unit of potential difference

- (A) ऐम्पियर / Ampere (B) वाट / Watts
(C) जूल / Joule (D) वोल्ट / Volts

16. दंत के बिना फाइल के व्यापक हिस्से का भाग _____ है

The portion of the broad part of the file without teeth is _____

- (A) फलक / Face (B) एड़ी / Heel
(C) धार / Edge (D) टैरी / Tary

17. धातु काट आरी ब्लेड की लंबाई _____ मापा जाता है
The length of the hacksaw blade is measured from
- (A) ब्लेड के अंत की समाप्ति तक / End to end of blade
(B) एक पिन के छेद के केंद्र में से दूसरे पिन के छेद के केंद्र तक
Centre of one pin hole to the centre of another pin hole
(C) दांतेदार भाग के एक छोर से दूसरे छोर तक / One end of the toothed portion to the other end
(D) एक छेद के अंत से दूसरे छेद के अंत तक / End of one hole to the end of the other pin hole
18. पतली ट्यूबिंग धातु काट आरी के लिए, ब्लेड की सबसे उपयुक्त पिच _____ है
For hacksawing thin tubing the most suitable pitch of blade is
- (A) 0.8 मि.मी./mm (B) 1 मि.मी./mm
(C) 1.4 मि.मी./mm (D) 1.8 मि.मी./mm
19. एक फ़ाइल में मध्यम काट है / Second cut in a file is the
- (A) आकार / Shape (B) कटाई / Cut
(C) ग्रेड / Grade (D) परिच्छेद / Section
20. जेनी कैलिपर को _____ भी कहा जाता है / Jenny Caliper is also called as
- (A) आउटराइड कैलिपर / Outside caliper (B) इनसाइड कैलिपर / Inside caliper
(C) विषम भुज कैलिपर / Hermaphrodite caliper (D) उपरोक्त में से कोई भी / None of the above

21. _____ के लिए कोण पट्टिका पर स्लॉट प्रदान की गई है / The slots on angle plate provided for
- (A) भार कम करने / Reducing the weight
(B) ग्राभी बोल्टों को सुनम्य / Accommodating clamping bolts
(C) काम को सुयोजन / Aligning the work
(D) हुकों के साथ निलंबित / Hanging with hooks
22. _____ के साथ आमतौर पर मापन को विभाजनी पर सेट करते हैं
The measurements are set on the dividers usually with
- (A) जेनी कैलिपर / Jenny Caliper (B) वर्नियर कैलिपर / Vernier Caliper
(C) इस्पात मापनी / Steel rule (D) माइक्रोमीटर / Micrometer
23. बेंच वाइस को समांतर जबड़ा वाइस कहा जाता है क्योंकि
The bench vice is called as parallel jaw vice because
- (A) यह समांतर पक्ष वाले कृत्यक रख सकता है / It can hold the jobs having parallel sides.
(B) यह कार्यशाला फर्श के समांतर स्थिर की गई है / It is fixed parallel to shop floor
(C) इसके जबड़े की चौड़ाई समांतर होती है / Its width of jaws are parallel
(D) इसके मूवल जबड़े, स्थिर जबड़े के समांतर चलता है / Its movable jaw moves parallel to the fixed jaw
24. वाइस क्लैंप का उपयोग _____ के लिए किया जाता है / Vice clamps are used to
- (A) कठोर जबड़े की रक्षा करने / Protect hard jaws
(B) कृत्यांश को दृढ़ता से क्लम्प / Clamp the work pieces rigidly
(C) परिष्कृत पृष्ठ को सुरक्षित रखने / Protect the finished surfaces
(D) चल जबड़े को पूरित होने से रोकने / Prevent the movable jaw being filed

25. धातु, ट्यूबों और पाइपों के काट को रखने के लिए निम्नलिखित वाइस में से किस का उपयोग किया जाता है
Which among the following vices is used for holding sections of metal, tubes and pipes
- (A) पिन वाइस / Pin vice (B) औजार-निर्माता वाइस / Tool maker vice
(C) बेंच वाइस / Bench vice (D) पाइप वाइस / Pipe vice
26. निम्नलिखित में से कौन सा मशीन वाइस दोनों क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर तलों में किसी भी अभिष्ट कोण पर सेट किया जा सकता है?
/ Which one of the following machine vice can be set at any desired angle in both horizontal and vertical planes?
- (A) प्लेन वाइस / Plain Vice (B) स्थिर मशीन वाइस / Fixed machine vise
(C) सार्वत्रिक वाइस / Universal vice (D) फिरकी वाइस / Swivel vise
27. न्यूनतम माप जिसे वर्नियर कैलिपर के साथ सही तरीके से पढ़ा जा सकता है, उसे कहा जाता है
The minimum measurement that can be correctly read with a Vernier caliper is called
- (A) उप पैमाना डिवीजन / Sub scale division
(B) मुख्य स्केल डिवीजन / Main scale division
(C) शून्य पाठ्यांक / Zero reading
(D) अल्पतमांक / Least count
28. वर्नियर गहराई गेज का उपयोग _____ को मापने के लिए किया जाता है
Vernier depth gauge is used for the measuring of
- (A) बाह्य माप / External measurement
(B) छेद, खाँचा स्लॉट और सोपान / Holes, recesses slots and steps
(C) आंतरिक माप / Internal measurement
(D) पिच व्यास / Pitch diameter

29. माइक्रोमीटर में रैचेट स्टॉप _____ में मदद करता है / Ratchet stop in micrometer helps to
- (A) तर्कु को लॉक करने / Lock the spindle
(B) शून्य त्रुटि को समायोजित करने / Adjust zero error
(C) दाब नियंत्रण / Control the pressure
(D) कृत्यक धारण करने / Hold the job
30. माइक्रोमीटर में शून्य त्रुटि का अर्थ है / Zero error in micrometer means
- (A) माइक्रोमीटर सत्य है / Micrometer is true
(B) थिंबल पर शून्य चिह्न दिखाई दे रहा है / Zero mark on the thimble is visible
(C) थिंबल पर जीरो और स्लीव पर निर्देश रेखा संपाती नहीं है, जब मापन फलक संपर्क में हैं / Zero on thimble and datum line on sleeve do not coincide when measuring faces are in contact
(D) ऐंवल के बीच नगण्य अंतराल है / There is negligible gap between the anvil
31. बाह्य व्यास की संकेंद्रता की जांच के लिए निम्नलिखित उपकरणों में से कौन सा प्रयोग किया जाता है? / Which among the following instruments is used to check the concentricity of the outside diameter?
- (A) सीमा गेज / Limit gauges
(B) डायल परीक्षण सूचक / Dial test indicator
(C) साइन बार / Sine bar
(D) वर्नियर बेवेल प्रोट्रैक्टर / Vernier bevel protractor
32. केवल यह सुनिश्चित करने के लिए कि बड़े पैमाने पर उत्पादन कार्य में आकार निर्धारित सीमाओं के अंदर हैं, निम्नलिखित उपकरणों में से कौन सा केवल घटकों की जांच के लिए उपयोग किया जाता है
Which among the following instruments are used to check the components only to ensure that the sizes are within the prescribed limits in mass production work
- (A) गुनिया / Try square
(B) डायल परीक्षण सूचक / Dial test indicator
(C) गेज / Gauges
(D) वर्नियर कैलिपर / Vernier caliper

33. सीमा गेज में No Go सिरे का विमा _____ के बराबर है

In the limit gauges the dimension of No Go end is equal to

- (A) न्यूनतम अनुज्ञेय विमा / Minimum permissible dimension
(B) अधिकतम अनुज्ञेय विमा / Maximum permissible dimension
(C) उसी विमा / Same dimension
(D) विमा के आधे / Half the dimension

34. बरमा में, शंकु के आकार का सिरा, जो कर्तन करता है, को _____ कहा जाता है

In the drill, the cone shaped end which does the cutting is called

- (A) नाली / Flute
(B) भूमि / Land
(C) बिंदु / Point
(D) शैंक / Shank

35. निम्नलिखित में से कौन सा टेपर शैंक बरमा का हिस्सा है, जो बरमा मशीन तर्कु की स्लॉट में फिट बैठता है?

Which among the following is the part of the taper shank drill which fits into the slot of the drilling machine spindle?

- (A) पिंड / Body
(B) टैंग / Tang
(C) शैंक / Shank
(D) भूमि / Land

36. सामान्य प्रयोजन के ऐंठित बरमा का बिंदु कोण _____ है

The point angle of twist drill of general purpose is

- (A) 140°
(B) 108°
(C) 112°
(D) 118°

37. बरमा मशीन तर्कु के नासिका से टेपर शैंक औज़ार को निकालने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली वैज की तरह के औज़ार को _____ कहा जाता है
A wedge like tool used for removing the taper shank tools from the nose of the drilling machine spindle is called _____
- (A) बरमा चक / Drill chuck (B) स्लीव / Sleeve
(C) सॉकेट / Socket (D) बरमा ड्रिफ्ट / Drill drift
38. एक पूर्ण परिक्रमण में कृत्यक पर एक बरमा द्वारा तय किए गए अग्रता की दूरी को _____ कहा जाता है
The distance a drill advances into the job in one complete revolution is known as _____
- (A) कर्तन चाल / Cutting speed (B) प्रदाय / Feed
(C) चाल / Speed (D) आर .पी .एम / R.P.M
39. स्थानिक फलकन _____ के लिए किया जाता है / Spot facing is done to
- (A) पृष्ठ को सपाट बनाएं, ताकि पृष्ठ पर बोल्ट शीर्ष उचित सीट ले सकने
Make surface flat so that the bolt head can take proper seat on the surface
(B) बरमा छिद्र को सुपरिष्कृत / Given fine finish to the drilled hole
(C) मौजूदा छिद्र को बढ़ाने / Enlarge the existing hole
(D) छिद्र पर चूड़ी को बनाने / Produce thread on the hole
40. निम्नलिखित में से कौन सा कर्तन औज़ार छिद्र को यथार्थतः संपूर्ति और बढ़ाने हेतु उपयोग करते हैं?/
Which among the following cutting tool is used to finish and enlarge a hole accurately?
- (A) बरमा / Drill (B) टैप / Tap
(C) रीमर / Reamer (D) प्रतिवेधन / Counter bore

41. निम्नलिखित में से कौन सा अक्ष के समांतर मापन में आसन्न चूड़ी के एक चूड़ी के बिंदु से संगत बिंदु तक दूरी है?
Which of the following is the distance from a point one thread to a corresponding point on the adjacent thread measured parallel to the axis?
- (A) अग्रता / Lead (B) पार्श्व / Flank
(C) मूल / Root (D) अंतराल / Pitch
42. निम्नलिखित में से किस मशीनरी ऑपरेशन में एक छिद्र या पृष्ठ के माध्यम से एक औज़ार को धकेला या खींचा जाता है /
Which among the following machinery operation a tool is pushed or pulled through a hole or surface
- (A) रूपण / Shaping (B) मिलिंग / Milling
(C) खांचन / Slotting (D) ब्रोचकरण / Broaching
43. निम्नलिखित गुणों में से कौन सा अपघर्षण को प्रतिरोध देता है?
Which one of the following properties offers resistance to abrasion?
- (A) चीमड़पन / Toughness (B) तन्यता / Ductility
(C) कठोरता / Hardness (D) आघातवर्धयता / Malleability
44. तार और केबिल निर्माण के लिए आवश्यक धातु का गुणधर्म क्या है?
What is the property of metal required for wire and cable manufacturing?
- (A) तन्यता / Ductility (B) चीमड़पन / Toughness
(C) आघातवर्धयता / Malleability (D) कठोरता / Hardness

45. _____ का एक मिश्र धातु कांस्य है / Bronze is an alloy of

- (A) ताम्र और जस्ता / Copper and Zinc (B) ताम्र और ऐलुमिनियम / Copper and Aluminium
(C) ताम्र और टिन / Copper and Tin (D) ताम्र और सीसा / Copper and Lead

46. _____ से जस्तेदार लोहा लेपित है / Galvanized iron is coated with _____

- (A) निकैल / Nickel (B) टिन / Tin
(C) जस्ता / Zinc (D) सीसा / Lead

47. अनीलन का मुख्य उद्देश्य है / The main purpose of annealing is

- (A) कठोरता में सुधार करना / to improve hardness
(B) यंत्रिकरण में सुधार करना / to improve machinability
(C) संदृढ़ता में सुधार करना / to improve toughness
(D) चुंबकत्व में सुधार करना / to improve magnetism

48. अलग व्यास के दो पाइपों को साथ में जोड़ने के लिए निम्नलिखित में से किसका उपयोग किया जाता है?

Which are the following is used for connecting two pipes with different diameter?

- (A) युग्मन / Coupling (B) टोपी / Caps
(C) टी / Tee (D) अपचायित्र / Reducer

49. निम्नलिखित में से कौन से विधि का प्रयोग आम तौर पर जी आई पाइपों पर चूड़ी काटने के लिए किया जाता है?

Which one of the following methods is generally used to cut threads on G I pipes?

- (A) थ्रेडिंग मशीन / Threading machine (B) डाई स्टॉक / Die stocks
(C) टैप सेट / Tap sets (D) केंद्र खराद / Centre lathes

50. अनिवर्ती वाल्व जल आपूर्ति या अपवाह लाइन में प्रवाह की अनुमति _____ से देते हैं

Non-return valves allow flow in water supply or drainage line

- (A) एक मार्ग / One way (B) द्वि मार्ग / Two way
(C) बहुल मार्ग / Multiple way (D) त्रि मार्ग / Three way

51. _____ के लिए सामान्यतः अंतर परिवर्तनीयता लागू होती है

Interchangeability is normally applied for

- (A) पुर्जों की मरम्मत / Repairing of parts (B) सरल खंड उत्पादन / Simple piece production
(C) पुंज उत्पादन / Mass production (D) उपरोक्त सभी / All the above

52. एक घटक के विमा के मापित आकार को कहा जाता है

The measured size of the dimension of a component is called

- (A) अभिहित आमाप / Nominal size (B) वास्तविक आमाप / Actual size
(C) मूल आमाप / Basic size (D) अनुमत आमाप / Allowed size

53. जब एक भुजा के मूल विमा में सहिष्णुता दी जाती है, तो इसे कहा जाता है
When tolerance is given on one side of the basic dimension, it is called
- (A) सहिष्णुता प्रणाली / Tolerance system (B) द्विपार्श्विक सहिष्णुता / Bilateral tolerance
(C) एक पार्श्विक सहिष्णुता / Unilateral tolerance (D) भत्ता प्रणाली / Allowance system
54. निम्नलिखित में से कौन से नट का उपयोग दस्ती वाइस हेतु किया जाता है?
Which among of the following nut is used for hand vice?
- (A) अंगुष्ठ नट / Thumb nut (B) षट्कोणीय नट / Hexagonal nut
(C) पंख नट / Wing nut (D) निरोध नट / Check nut
55. स्प्रिंग वाशरों का इस्तेमाल नटों के अंदर _____ से रोकने के लिए किया जाता है
Spring washers are used under nuts to prevent
- (A) बोल्ट को नुकसान / Damage to the bolt
(B) नट को नुकसान / Damage to the nut
(C) कृत्यक को नुकसान / Damage to the job
(D) कंपन के कारण नट को ढीलापन / Slackness of nuts due to vibration
56. किस प्रकार के गियर में, घूर्णन अक्ष के समांतर दांत को काटा जाता है?
In which type of gear, the teeth are cut parallel to the axis of rotation?
- (A) कुण्डलिनी गियर / Helical gear (B) स्पर गियर / Spur gear
(C) बेवेल गियर / Bevel gear (D) वर्म गियर / Worm gear

57. जिग और स्थायिक उत्पादन की युक्तियाँ हैं, जो अनुलिपि अवयवों को यथार्थतः से निर्मित करते हैं। जिग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य नहीं है
- Jigs and Fixtures are the production devices used to manufacture duplicates parts accurately. Which one of the following statement is not correct with respect of jig
- (A) यह औज़ार को धारण रखता है / It holds the tool
(B) यह औज़ार और कृत्यक को स्थित करता है / It locates the tool and the work piece
(C) यह कृत्यक को धारण रखता है / It holds the work piece
(D) यह औज़ार को निर्देशित करता है / It guides the tool
58. शैफ्ट का हिस्सा, जो कि बेयरिंग में ले जाया जाता है, को _____ कहा जाता है
- The portion of the shaft which is carried in the bearing is called
- (A) पिंजरा / Cage (B) आंतरिक रेस / Inner race
(C) बाह्य रेस / Outer race (D) जर्नल / Journal
59. आपको ऐलुमीनियम पर चूड़ी काटना है। निम्नलिखित में से किस शीतक द्रव्य का आप उपयोग करेंगे?
- You have to cut threads on aluminium. Which one of the following coolant will you use?
- (A) लार्ड तेल / Lard oil (B) केरोसीन / Kerosene
(C) विलेय तेल / Soluble oil (D) वनस्पति तेल / Vegetable oil
60. निम्नलिखित में से कौन सा जोड़ने के तरीकों का परिणाम मूल धातु के संगलन में होता है?
- Which one of the following joining methods result in the fusion of the parent metal?
- (A) रिवेटन / Riveting (B) आसंजक बंधन / Adhesive bonding
(C) सोल्डरन / Soldering (D) वेल्डन / Welding

ISRO PROPULSION COMPLEX
Mahendragiri

Written Test held on 21.04.2018 for Selection to the Post of
Technician B (Fitter) – Post Code:003
vide Advt. No.IPRC/RMT/2017/01 dated 07.10.2017

ANSWER KEY

Question Booklet Code	A
-----------------------	---

Qn. No.	Ans. Key
01	B
02	D
03	C
04	C
05	C
06	C
07	B
08	C
09	D
10	B
11	D
12	D
13	C
14	C
15	D
16	B
17	B
18	A
19	C
20	C
21	B
22	C
23	D
24	C
25	D
26	C
27	D
28	B
29	C
30	C

Qn. No.	Ans. Key
31	B
32	C
33	***
34	C
35	B
36	D
37	D
38	B
39	A
40	C
41	D
42	D
43	C
44	A
45	C
46	C
47	B
48	D
49	B
50	A
51	C
52	B
53	C
54	C
55	D
56	B
57	A
58	D
59	B
60	D

*** Questions not considered for evaluation