



सत्यमेव जयते

भारत सरकार/Government of India  
अंतरिक्ष विभाग/Department of Space  
भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन/Indian Space Research Organisation  
इसरो नोदन कॉम्प्लेक्स/ ISRO Propulsion Complex  
महेंद्रगिरि/Mahendragiri – 627 133



**तकनीशियन 'बी' (फ़िटर) [पद कोड:003] के पद पर चयन हेतु लिखित परीक्षा**  
**Written test for selection to the post of Technician 'B' (Fitter) [Post Code:003]**

Question Booklet Code	<b>A</b>
-----------------------	----------

No. of Questions: 60  
Maximum Marks: 180

Date: 10.12.2016  
Time: 12.00 hrs to 13.30 hrs (1 ½ hrs)

Roll No. of Candidate	
Candidate's Signature	

**अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the Candidates**

1. The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
2. A separate **OMR** answer sheet is provided to all candidates for answering.
3. Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple **answer choices (A), (B), (C) and (D)**. Only one among them is correct and most appropriate answer shall be selected.
4. Read the instructions on the **OMR** sheet carefully. Use only **Ball Point Pen (Blue/Black)** for writing on OMR sheet and marking the most appropriate answer.
5. All objective type questions carry equal marks of **THREE** for a correct answer and **One third negative mark will apply for each wrong answer**.
6. **Multiple answers** for a question will be regarded as a wrong answer.
7. Although the test stresses on accuracy more than speed, it is important for you to use your time as effectively as possible.
8. Do not waste time on questions, which are too difficult for you. You can go on to other questions and come back to the difficult ones later.
9. Question booklets have been marked with **A** or **B** or **C** or **D** or **E** on the right side top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.
10. Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
11. Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against their names only.
12. **At the end of the test (1) Written Test Call Letter(s) with photograph pasted on it and (2) OMR Answer Sheet should be handed over to the invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.**

\*\*\*\*\*

01. विभिन्न धातु मिश्रणों को मिलाकर विभिन्न मिश्र धातु इस्पात का उत्पादन किया जाता है, निम्नलिखित में से कौन-सा मिश्रधातुओं के घटकों का संयोजन एच.एस.एस. में इस्तेमाल किया जाता है? / Various alloying elements are added to produce different alloy steels, which one of the following combination of alloy elements is used in HSS?
- A. क्रोमियम, निकल और मोलिब्डेनम/Chromium, Nickel and molybdenum  
 B. निकल, मोलिब्डेनम और सिलिकॉन/Nickel, Molybdenum and Silicon  
 C. क्रोमियम, वैनेडियम और मैंगनीज़/Chromium, Vanadium and Manganese  
 D. क्रोमियम, वैनेडियम और टंगस्टन/Chromium, Vanadium and Tungsten
02. यह एक बेलनाकार अपघर्षण की मशीन पर 50मि.मी. व्यास के कठोरित इस्पात शाफ्ट को अपघर्षित तैयार करने के लिए आवश्यक है, अगर कार्य का संस्तुत पृष्ठ की गति 33 मीटर / मिनट है, तो कार्य के घूर्णन प्रति मिनट है? / It is required to finish grind a dia 50mm hardened steel shaft on a cylindrical grinding machine, if the recommended surface speed of the work is 33 metre/min, then r.p.m of the work is?
- A. 190  
 B. 150  
 C. 210  
 D. 250
03. कौन-से गियर व्यवस्था का इस्तेमाल करके बिना गति अनुपात को बदले क्षैतिज के वर्तुल गति को ऊर्ध्वाधर में बदला जाता है? / Which gear arrangement used to change the circular motion of horizontal to vertical without change in speed ratio?
- A. दो स्पर गियर/Two spur gear  
 B. दो कुंडलिनी गियर/Two helical gear  
 C. दो बेवेल गियर/Two bevel gear  
 D. वर्म और वर्म गियर/Worm and worm gear
04. अनुभाजन शीर्ष यंत्रावली किसके साथ काम करता है? / Indexing head mechanism works with?
- A. रैक और पिनियन/Rack and pinion  
 B. वर्म और वर्म गियर/Worm and worm gear  
 C. दो कुंडलिनी गियर/Two helical gear  
 D. दो बेवेल गियर/Two bevel gear
05. ड्रिल जिग में कौन-सा बुश इस्तेमाल किया जाता है, जो विभिन्न व्यास के औज़ार की अनुमति देता है? / Which one of the bushes used in a drill jig permits tools of different diameters?
- A. प्रेस फिट बुश / Press fit bushes  
 B. हटाने योग्य बुश (स्लिप)/Removable bushes (slip)  
 C. स्थिर हटाने योग्य बुश / Fixed removable bushes  
 D. लाइनर बुश / Liner bushes

06. एक गियर चक्र में 36 दंत और 3 मि.मी. मॉड्यूल होते हैं, उसकी पिच व्यास है /A gear wheel has 36 teeth and 3mm module, its pitch diameter is
- A. 12मि.मी./12 mm  
B. 75मि.मी./75 mm  
C. 80मि.मी./80mm  
D. 108मि.मी./108 mm
07. एक छिद्र जिसका निम्न विचलन शून्य है, उसे मूल छिद्र कहा जाता है, निम्नलिखित में से कौन-सा अक्षर मूल छिद्र को सूचित करता है/A hole whose lower deviation is zero is called basic hole, which one of the following letters indicates basic hole
- A. E  
B. F  
C. G  
D. H
08. कर्तन औजार के गति द्वारा कार्य पृष्ठ पर प्रतिरूप के कारण को कहा जाता है /The pattern on the work surface caused by the movement of the cutting tools is called?
- A. उर्मिलता/Waviness  
B. खुरदरापन/Roughness  
C. पृष्ठ संव्युति/Surface Texture  
D. वर्तन दैर्घ्य/Lay
09. रूपण मशीन में द्रुत प्रतिगमन यंत्रावली का इस्तेमाल करने से कर्तन स्ट्रोक धीमी गति से चलता है और तेजी से प्रतिगमन स्ट्रोक लौटता है। कर्तन स्ट्रोक और प्रतिगमन स्ट्रोक के बीच का अनुपात क्या है?/By using quick return mechanism in shaping machine the cutting stroke moves slow and return stroke fast. What is the ratio between cutting stroke and return stroke?
- A. 2:3  
B. 3:2  
C. 5:3  
D. 3:5
10. एक अंतर्बिंदु नियंत्रण प्रणाली केवल निम्नलिखित अनुप्रयोगों के लिए उपयुक्त है?/A point to point control system is suitable only for one of the following applications?
- A. मिलिंग प्रोफाइल /Milling profile  
B. वर्तन/Turning  
C. बरमाई/Drilling  
D. अपघर्षण/Grinding

11. प्रतिवेधन किस के लिए किया जाता है?/Counter boring is done for?
- A. उदगत-अपनयन छिद्र के किनारों के लिए/Deburring hole ends
  - B. छिद्र को परिशुद्ध आकार तक बढ़ाने के लिए /Enlarging holes to accurate size
  - C. छिद्र के परिष्करण के लिए /Finishing holes
  - D. सॉकेट शीर्ष पेंच के सामंजस्य के लिए /Accommodating socket head screws
12. मशीनों और उनके उपसाधनों में वर्म और वर्म चक्र चालन का इस्तेमाल करने का मुख्य उद्देश्य है/A main purpose of using worm and worm wheel drives in machines and their accessories is to?
- A. बड़े बल आघूर्ण संचारित करना /Transmit large torque
  - B. वर्म शैफ्ट से वर्म चक्र में गति में अधिक कमी करना /Provide large speed reduction from worm shaft to worm wheel
  - C. उच्च गति को संचारित करना /Transmit higher speeds
  - D. वर्म चक्र से वर्म शैफ्ट में गति में अधिक कमी करना /Provide large speed reduction from worm wheel to worm shaft
13. बाह्य चूड़ी की जांच के लिए चूड़ी वलय गेज का इस्तेमाल किया जाता है। अलग 'GO' और 'NOGO' प्रमापी अवयव दिया जाता है। निम्नलिखित में से कौन-सा पेंच चूड़ी घटक को इस वलय गेज से जाँच नहीं किया जाता?/Thread ring gauges are used to check external threads. Separate 'GO' and 'NOGO' gauging members are provided. Which one of the following screw thread elements is not checked with this ring gauges?
- A. पिच/Pitch
  - B. कुंडलिनी कोण/Helix angle
  - C. प्रोफाइल/Profile
  - D. पिच व्यास/Pitch diameter
14. ऐलुमिनियम कृत्यक में ड्रिलिंग के लिए कौन-सा शीतलक इस्तेमाल किया जाता है? /What coolant is used for drilling the aluminium jobs?
- A. खनिज तेल/Mineral oil
  - B. केरोसिन/Kerosene
  - C. घुलनशील तेल/Soluble oil
  - D. शुष्क वायु/Dry air

15. निम्नलिखित में से कौन-सा मूल इकाई नहीं है?/Which one of the following is not a fundamental unit?
- A. दाब/Pressure  
B. लंबाई/Length  
C. द्रव्यमान/Mass  
D. समय/Time
16. रिबेटित जोड़ में प्लेटों की कोर एक दूसरे पर रखी है और रिबेटित है। जोड़ को कहा जाता है।/In a riveted joint the edges of plates are simply laid over each other and riveted. The joint is called
- A. टक्कर जोड़/Butt joint  
B. चढ़ाव जोड़/Lap joint  
C. सिरा जोड़/Edge joint  
D. कोना जोड़/Corner joint
17. प्रकांस्य एक मिश्रधातु है।/Gun metal is an alloy of
- A. ताम्र और जस्ता /Copper and Zinc  
B. टिन और जस्ता /Tin and Zinc  
C. ताम्र, टिन और जस्ता /Copper, Tin and Zinc  
D. सीसा, टिन और जस्ता /Lead, Tin and Zinc
18. ऑक्सीजन सिलिंडर नियामक में किस प्रकार का चूड़ी है /Which type of thread is oxygen cylinder regulator
- A. एकमे/Acme  
B. वामावर्ती/Left Hand  
C. दविक/Double Start  
D. दाहिना/Right Hand
19. अलौह मिश्रधातु का उदाहरण है /Example of non-ferrous alloy is
- A. ऐलुमिनियम / Aluminium  
B. पीतल / Brass  
C. टिन / Tin  
D. जस्ता / Zinc

20. मृदु इस्पात पर जस्ता को विलेपित किया जाता है। इसे कहा जाता है /Zinc is coated on Mild Steel. It is known as
- A. भंगुर /Brittle  
B. पी.वी.सी./P.V.C  
C. मृदुकारक/Softner  
D. जस्तेदार लोहा (जी.आई)/Galvanised Iron (G.I)
21. दो संख्याओं का योग 25 है और उनके अंतर 13 है। उनके गुणनफल का पता लगाएं /The sum of the two numbers is 25 and their difference is 13. Find their product
- A. 204  
B. 114  
C. 315  
D. 325
22. चरम प्रतिबल से कार्यकारी प्रतिबल का अनुपात है?/The ratio of ultimate stress to working stress is?
- A. प्रत्यास्थता गुणांक /Modulus of elasticity  
B. सुरक्षा गुणक /Factor of safety  
C. लंबाई में परिवर्तन /Change in length  
D. तनन भार /Tensile load
23.  $2X + 3Y = 5$   
 $X + 2Y = 3$   
X और Y, पता लगाएं/ Find X and Y
- A.  $X = 2$     $Y = 2$   
B.  $X = 1$     $Y = 3$   
C.  $X = 1$     $Y = 1$   
D.  $X = 1$     $Y = 2$
24. 7मी. त्रिज्या के अर्द्ध वृत्त के क्षेत्रफल का पता लगाएं /Find the area of a semi circle with radius 7m
- A.  $77 \text{ m}^2$   
B.  $154 \text{ m}^2$   
C.  $304 \text{ m}^2$   
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
25.  $2^3 = 8$
- A.  $\log_3 8 = 2$   
B.  $\log_2 8 = 3$   
C.  $\log_8 2 = 3$   
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above

26. प्रकाश जब एक माध्यम से दूसरे में गुजरता है, तो दिशा के परिवर्तन को कहा जाता है /The change in direction of light when it passes from one medium to another, is called
- A. परावर्तन/Reflection  
B. प्रकीर्णन/Scattering  
C. अपवर्तन/Refraction  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
27. विभावंतर के S.I इकाई है / S.I unit of potential difference is
- A. ऐम्पियर/Ampere  
B. जूल/Joule  
C. वाट/Watt  
D. वोल्ट/Volt
28. दाब का इकाई है/Unit of pressure is
- A.  $N/m^2$   
B. N-m  
C. N/m  
D.  $m^2/N$
29. साधारण नमक है/Common salt is
- A. KCl  
B.  $NH_4Cl$   
C. NaCl  
D.  $CuSO_4$
30. निम्नलिखित में से कौन सा अधातु है/Which of the following is non-metal
- A. मर्करी/Mercury  
B. सोडियम/Sodium  
C. आर्गन/Argon  
D. मैग्नीशियम/Magnesium
31. कार बैटरी में शामिल है/Car batteries contain
- A. हाइड्रोक्लोरिक अम्ल/Hydrochloric acid  
B. नाइट्रिक अम्ल/Nitric acid  
C. टारटरिक अम्ल/Tartaric acid  
D. सल्फ्यूरिक अम्ल/Sulphuric acid

32. एक मीट्रिक टन \_\_\_\_\_ के बराबर है /One metric ton equals
- A. 1016 kgs
  - B. 1000 kgs
  - C. 907 kgs
  - D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
33. एक तार या चादर की मोटाई को मापने के लिए इस्तेमाल किए जानेवाला गेज है /Gauge used to measure the thickness of a wire or a sheet
- A. प्रोफाइल गेज /Profile gauge
  - B. त्रिज्या गेज /Radius gauge
  - C. तार गेज /Wire gauge
  - D. स्लिप गेज /Slip gauge
34. केन्द्र पंच के बिंदु पर बना है/Point of the centre punch is made at
- A.  $60^\circ$  C
  - B.  $45^\circ$  C
  - C.  $90^\circ$  C
  - D.  $75^\circ$  C
35. निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरण/यंत्र अंकन के लिए इस्तेमाल नहीं होता है।/Which of the following is not a tool/instrument used for marking.
- A. कोण पट्टिका/Angle plate
  - B. 'V' ब्लॉक/'V' block
  - C. पृष्ठ पट्टिका/Surface plate
  - D. डायल सूचक/Dial indicator
36. विषमभुज कैलिपर्स को यह भी कहा जाता है /Hermaphrodite caliper is also called as
- A. विषम भुज कैलिपर /Odd leg caliper
  - B. बाहरी कैलिपर /Outside caliper
  - C. भीतरी कैलिपर /Inside caliper
  - D. स्प्रिंग कैलिपर /Spring caliper



37. खुरदरापन के अवरोही क्रम में रेती की व्यवस्था करें /Arrange the files in descending order of roughness
- A. मध्यम काट, अधम, चिकनी /Second cut, Bastard, Smooth  
B. चिकनी, अधम, मध्यम काट /Smooth, Bastard, Second cut  
C. अधम, मध्यम काट, चिकनी /Bastard, Second cut, Smooth  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
38. एक लोहाकाटआरी फलक के कुछ दंत विकल्पतः बाएं ओर और कुछ दाएं ओर है ताकि यह स्लॉट में सुचारु रूप से चले, इसे कहते हैं/Some teeth of a hacksaw blade are towards left and some on the right side alternately so that it may run smoothly in the slot, it is called
- A. श्रेणी /Grade  
B. पिच /Pitch  
C. दंत सेटिंग /Teeth setting  
D. सभी कठोर फलक/All hard blade
39. छेदित छिद्र में आमापन किसके द्वारा किया जाता है? /Sizing of drilled hole is done by
- A. टैप /Tap  
B. शंकुखात /Counter sunk  
C. प्रतिवेध /Counter bore  
D. रीमर /Reamer
40. निम्नलिखित में से किसे रीमर के इस्तेमाल के द्वारा नहीं किया जाता है /Which of the following is not done by using a reamer
- A. छेदित किए गए छिद्र की सफाई /Cleaning a hole drilled out  
B. छिद्र में शुंडाकार /Tapering a hole  
C. छिद्र नत को सीधा करना /Straightening of tilted hole  
D. छिद्र की उत्पत्ति /Originating a hole
41. टूटी बोल्ट, ड्रिल, रीमर, पेंच आदि को छिद्र से निकालने के लिए इस्तेमाल किए जानेवाला औज़ार है /Tool used for withdrawing broken bolt, drill, reamer, screw etc. out of a hole
- A. डाई /Die  
B. टैप /Tap  
C. स्टड निष्कासक /Stud extractor  
D. कुंडलिनी कुंडली /Helicoil

42. काष्ठ के वस्तुओं से कील बाहर निकालने के लिए इस्तेमाल किए जानेवाला हथौड़ा /Hammer used for drawing nails out of wooden articles
- A. दविफलक हथौड़ा /Double face hammer  
B. बॉलपेन हथौड़ा /Ball pane hammer  
C. नर्म हथौड़ा /Soft hammer  
D. पंजा हथौड़ा /Claw hammer
43. आकार के अधिकतम सीमा और मूल आकार के संगत के बीच के बीजीय अंतर को कहा जाता है /Algebraic difference between the maximum limit of size and the corresponding basic size is called
- A. माध्य विचलन /Mean deviation  
B. निम्न विचलन /Lower deviation  
C. मूल विचलन /Fundamental deviation  
D. उपरि विचलन /Upper deviation
44. दो भागों में बीच का संबंध जिसमें एक को दूसरे के ऊपर कसाव या शिथिलता के निश्चित डिग्री के साथ निविष्ट किए जाने को कहा जाता है / The relation between the two parts where one is inserted in to the other with a certain degree of tightness or looseness is known as
- A. छूट /Allowance  
B. मुक्तांतर/Clearance  
C. सहिष्णुता/Tolerance  
D. फिट/Fit
45. \_\_\_\_\_ फिट में सबसे बड़े शैफ्ट और सबसे छोटे संभाव्य छिद्र के बीच धनात्मक छूट है /In \_\_\_\_\_ fit there is a positive allowance between the largest possible shaft and the smallest possible hole
- A. संक्रमण/Transition  
B. व्यतिकरण/Interference  
C. मुक्तांतर/Clearance  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
46. एक सीमा प्रणाली में जिसमें छिद्र निरंतर अवयव है, तथा शैफ्ट के आकार को बदलने के द्वारा विभिन्न फिट प्राप्त किए जाने को कहते हैं /A limit system in which hole is constant member and different fits are obtained by varying the size of the shaft is called
- A. शैफ्ट आधार प्रणाली / Shaft basis system  
B. छिद्र आधार प्रणाली /Hole basis system  
C. अंतर्विनिमेय प्रणाली /Interchangeable system  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above

47. एक अभिष्ट कोण के दो शैफ्ट के बीच नम्य जोड़ का निर्माण करने के लिए \_\_\_\_\_ का इस्तेमाल किया जाता है / \_\_\_\_\_ is used to prepare a flexible joint between two shafts at a desired angle.
- A. कॉटर जोड़/Cotter joint  
B. चाबी जोड़/Key joint  
C. नकल जोड़/Knuckle joint  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
48. \_\_\_\_\_ बिना शीर्ष के एक प्रकार का बोल्ट है। इसके दोनों सिरों को पिरोया जाता है, लेकिन दो चूड़ी के बीच समतल भाग भी है / \_\_\_\_\_ is a sort of bolt without head. Its both ends are threaded but there is a plane portion also between the two threads
- A. कैप पेंच /Cap screw  
B. सेट पेंच /Set screw  
C. स्टड/Stud  
D. उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
49. यांत्रिक उत्पादन प्रक्रिया में इस्तेमाल किए जानेवाला साधन जो कार्य खंड का स्थान निर्धारण और क्लैम्पस करता है तथा औज़ार को निर्देशित करता है, को कहा जाता है /A device used in mechanical production process which locates and clamps the workpiece and guides the tool is called
- A. स्थायिक /Fixture  
B. आकार पट्ट /Template  
C. गेज /Gauge  
D. जिग /Jig
50. निम्नलिखित धातु के गुण में से कौन सा बलकृत गुणधर्म नहीं है? /Which of the following property of metal is not a mechanical property?
- A. प्रत्यास्थता/Elasticity  
B. संदृढ़ता/Toughness  
C. चालकता/Conductivity  
D. आघातवर्धयता/Malleability

51. धातु के गुण जिसे पतली चादरों में वियोजन या तरेड़न के बिना वेल्लित या हथोड़े से तोड़ने को कहा जाता है /The property of a metal to be rolled or hammered without breaking or cracking in to thin sheets is called
- A. तन्यता/Ductility  
B. कठोरता/Hardness  
C. प्रत्यास्थता/Elasticity  
D. आघातवर्धयता/Malleability
52. निम्नलिखित में से कौन-सा लौह अयस्क नहीं है /Which of the following is not a iron ore.
- A. मैग्नेटाइट/Magnetite  
B. हीमेटाइट/Hematite  
C. बॉक्साइट/Bauxite  
D. लिमोनाइट/Limonite
53. ऊष्मा उपचार के द्वारा कठोर और रूक्ष धात्विक जॉब को नरमक और मशीनन बनाने की प्रक्रिया को कहा जाता है /The process of softening and making machinable a hard and rough metallic job by means of heat treatment is called
- A. कठोरीकरण/Hardening  
B. मृदुकरण/Tempering  
C. अनीलीकरण/Annealing  
D. नार्मलाइजिंग/Normalising
54. निम्नलिखित में से कौन-सा प्राकृतिक अपघर्षी नहीं है /Which of the following is not a natural abrasive
- A. हीरा /Diamond  
B. कार्बोरंडम/Carburandum  
C. एमरी /Emery  
D. ऐलुमिनियम ऑक्साइड /Aluminium oxide
55. एक लाइन पर, उनपर आरूढ शैफ्ट या गियर या पुली के दो भागों के बीच रखना या पृथक करने का संबंध करता है /\_\_\_\_\_ can engage or disengage connection between two parts of a shaft or gears or pulleys mounted on them, on one line
- A. पुली /Pulley  
B. गियर /Gear  
C. क्लच /Clutch  
D. चेन /Chain

56. रोलों के बीच में प्लास्टिक विरूपण द्वारा धातु को वांछित आकार में बनाने की सबसे द्रुत विधि को कहा जाता है /Most rapid method of forming metal in to desired shapes by plastic deformation in between rolls is called
- A. आरेखण/Drawing  
B. वेधन/ Piercing  
C. बहिर्वेधन/Extrusion  
D. रोलिंग/ Rolling
57. पतली चादरों को काटने के लिए इस्तेमाल किए जानेवाले हस्त औजार को कहा जाता है /Hand tool used for cutting thin sheets is called
- A. निहाइका /Stakes  
B. खरौंची/ Scriber  
C. पंच /Punch  
D. स्निप्पर/Snipper
58. कोण पट्टिका में कोण क्या है/ What is the angle of the angle plate
- A.  $30^\circ$   
B.  $45^\circ$   
C.  $65^\circ$   
D.  $90^\circ$
59. रुक्ष ग्रेड लोहाकाटआरी फलक में होता है/Coarse grade hacksaw blades have
- A. 14 से 18 दंत प्रति इंच/14 to 18 teeth per inch  
B. 20 से 24 दंत प्रति इंच /20 to 24 teeth per inch  
C. 24 से 30 दंत प्रति इंच /24 to 30 teeth per inch  
D. 30 से 32 दंत प्रति इंच /30 to 32 teeth per inch
60. निम्नलिखित में से कौन-सा एक संयोजन सेट का हिस्सा नहीं है /Which of the following is not part of a combination set
- A. स्टॉक /Stock  
B. चांदा शीर्ष /Protractor head  
C. वर्ग शीर्ष /Square head  
D. केन्द्र शीर्ष /Centre head

**ISRO PROPULSION COMPLEX**  
Mahendragiri

**Written Examination for Selection to the Post of  
Technician 'B' (Fitter) – Post Code:003  
vide Advt. No.IPRC/RMT/2016/01 dated 05.08.2016**

**ANSWER KEY**

Question Booklet Code	<b>A</b>
-----------------------	----------

Q. No.	Ans. Key	Q. No.	Ans. Key	Q. No.	Ans. Key
01	D	21	B	41	C
02	C	22	B	42	D
03	C	23	C	43	D
04	B	24	A	44	D
05	B	25	B	45	C
06	D	26	C	46	B
07	D	27	D	47	C
08	C	28	A	48	C
09	B	29	C	49	D
10	C	30	C	50	C
11	D	31	D	51	D
12	B	32	B	52	C
13	B	33	C	53	C
14	B	34	C	54	D
15	A	35	D	55	C
16	B	36	A	56	D
17	C	37	C	57	D
18	D	38	C	58	D
19	B	39	D	59	A
20	D	40	D	60	A

**PS:-** Any objections/queries in the Answer Key may be sent through email to [career@iprc.gov.in](mailto:career@iprc.gov.in) on or before **23.12.2016 (Friday) 15:00 Hrs.** If no objections are received before the stipulated date, the Answer Key will be deemed legitimate.